

E 269

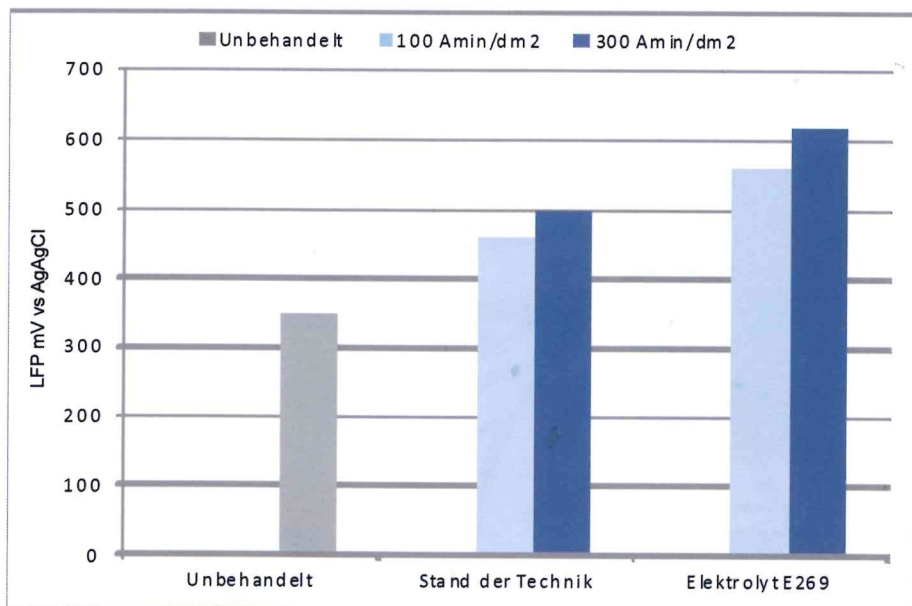
Universalelektrolyt für Edelstahl



Nur ein Elektrolyt und eine Anlage für Austenit, Ferrit, Martensit, Duplex und Nickelbasislegierungen!

Erfahrungen aus der Praxis:

- Deutliche Erhöhung der Anlagenleistung
- Reduzierte Kosten
- Nachhaltige Ressourcenschonung
- Einfache Umstellung der meisten marktüblichen Elektrolyte



Einfluss des Elektrolyten zum Elektropolieren von Edelstahl auf die Beständigkeit gegen Lochfraßkorrosion von Beilby-Schicht und Basismaterial

Wissen Sie eigentlich, wieviel Geld Sie verlieren, in dem Sie noch ohne E 269 arbeiten?

Wir rechnen es für Sie.....

7 weitere Vorteile gegenüber dem bisherigen Stand der Technik:

- **Größere Chargenvolumen** durch niedrigere Arbeitsstromdichten
- **Verkürzte Polierzeiten** durch 30 - 50 % schnellere Einebnung
- **Reduzierte Energiekosten** durch bis zu 97 % Stromausbeute
- **Höhere Standzeit der Bäder** mit deutlich verringertem Elektrolytverbrauch
- **Geringere Kosten** für Abwasserbehandlung und Entsorgung
- **Höhere Korrosionsbeständigkeit** der elektropolierten Oberflächen
- **Einfache und sichere Kontaktierung** durch niedrige Stromdichten

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus - eine Initiative des VDMA

