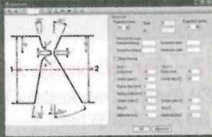


www.wps-maker.com

Software zur Erstellung von  
Schweißanweisungen

www.cert-maker.com

Software zur Verwaltung von  
Schweißerprüfungen**MIG WELD**

WIR SIND AUF DRAHT!

MIG WELD GmbH International  
D-94405 Landau/Isar, Wattstraße 2  
Fon +49(0)9951/60 12 30  
Fax +49(0)9951/60 12 39  
info@migweld.de  
www.migweld.de

## Schrauben anziehen und lösen

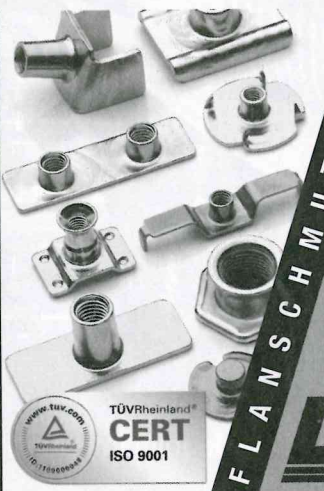
Mit dem manuellen Kraftvervielfältiger  
der Serie LKV von 50-1.300 N·m

**LÖSOMAT**

LÖSOMAT - Schraubtechnik Neef GmbH  
Bertha-Benz-Str. 12 · 71665 Vaihingen/Enz  
www.loesomat.de



EINSCHLAG- + ANSCHWEISSMÜTTERN



FLANSCHMÜTTERN

**Limbach®-Mütern** sind  
bewährt in vielen industriellen und  
handwerklichen Anwendungen:

- als hochfeste Verbindung
- bei Sonderanfertigungen nach Kundenspezifikationen
- aus Stahl, Edelstahl und anderen tiefziehfähigen Werkstoffen
- im Maßbereich M3 bis M20 und darüber, auch entspr. in WW UNC UNF
- in Sondertoleranzen
- durch qualifizierte Beratung und eigenem Werkzeugbau mit CAD

Damit wir Ihrer konkreten Aufgabenstellung  
passende Lösungsvorschläge unterbreiten  
können, senden Sie uns bitte Ihre Anfrage.

Karl Limbach & Cie. GmbH & Co. KG  
Metallwarenfabrik gegründet 1898  
Postfach 190365 · 42703 Solingen  
Fon +49 (0) 212 / 39 80 · Fax +49 (0) 212 / 39 899  
www.limbach-cie.de · info@limbach-cie.de

**LIMBACH**

## Trockeneisstrahlgerät für großflächige Reinigungsaufgaben



Eine effiziente Reinigung von Formen und Werkzeugen macht das Trockeneisstrahlgerät Carvexblaster von Carvex auch in der Kunststoffindustrie möglich, wie der Anbieter mitteilt. Er ist in drei Varianten verfügbar und bietet eine schonende, umweltfreundliche und gleichzeitig kraftvolle Reinigung von Oberflächen. Die Varianten unterscheiden sich hinsichtlich des Betriebsüberdrucks (bis 10 beziehungsweise 15 bar) und der Größe des Trockeneis-Vorratsbehälters. Bei allen Geräten können die Parameter „Strahldruck“ und „Menge der Trockeneispellets“ getrennt voneinander eingestellt werden.

► **Carvex Verfahrenstechnologie für Lebensmittel & Pharma GmbH**,  
Tel. (0 26 35) 7 89-0, www.carvex.de

## Aluminium-Silizium-Legierungen durch Elektropolieren glätten und entgraten

Mit dem Verfahren E 285 bietet Poligrat die Möglichkeit, Aluminium-Silizium-Legierungen bis zu einem Siliziumanteil von maximal 15 % durch Elektropolieren zu glätten und zu entgraten. Wie der Hersteller mitteilt, ist der Elektrolyt E 285 in seiner Zusammensetzung so abgestimmt, dass Aluminium und Silizium gleichmäßig abgetragen werden. Damit sei eine stabile Bearbeitung möglich. Bedingt durch das Silizium in der Legierung erzeugt das Verfahren E 285 zwar keine glänzenden, sondern seidenmatten, aber saubere Oberflächen. Die Entgratung entspricht, wie der Anbieter mitteilt, den Ergebnissen, wie sie durch Elektropolieren allgemein zu erzielen seien. Mit E 285 vervollständigt Poligrat die Palette von Verfahren zum Elektropolieren und chemischen Entgraten von Aluminium. Alle Verfahren sind frei von Chromsäure oder Chromaten und Reach-konform.

► **Poligrat GmbH**,  
Tel. (0 89) 4 27 78-0, www.poligrat.de

## Energieeffiziente Teilereinigung in modernem Design

Mit dem Rosink Cleaner ECO (RCE) bietet Rosink eine energieeffiziente Lösung in modernem Design. Der aus Kunststoff gefertigte Deckel bedeutet nicht nur eine Gewichtsreduzierung, sondern bietet ebenfalls eine sehr gute Isolierung. Das Edelstahlgehäuse darunter ist ebenfalls vollisoliert. Zusätzlich trägt eine innovative höhenverstellbare Trocknung mittels Druckluft und Inline-Heater zur Energieeffizienz bei. Mit weiteren Optionen wie Ölskimmer, Vollstromfilter und Edelstahl-Bodenwanne gemäß Wasserhaushaltsgesetz sei der RCE besonders für die Zwischen- oder Endreinigung von kleinen und mittleren Chargen geeignet.



► **Rosink GmbH + Co. Maschinenfabrik**,  
Tel. (0 59 21) 78 09-0, www.rosink.de